

DAYTONA CASSETTE R32

Daytona cassette está diseñada para proporcionar una distribución de aire uniforme y un confort total; es la solución ideal para aplicaciones de pequeño comercio.

Confort

- Dos opciones de forma de las lamas: lama de caudal recto y lama de caudal ancho; distribución óptima del aire.
- Configuración individual de la posición de las lamas, con 4 modos de barrido distintos: estándar, diagonal, opuesto o de giro.
- Amplio caudal de aire en todas las direcciones.

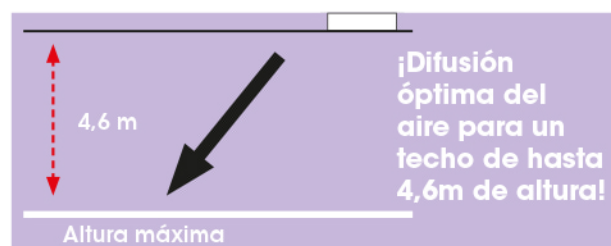
Fiabilidad

- Función de auto-limpieza y punta de ión de plata anti-moho en la tapa de drenaje.

- Bomba de drenaje de gran potencia de elevación integrada.

Fácil instalación

- Chasis compacto con una altura de solo 256 mm (tamaños 5 y 8).
- Unidad ligera, para una instalación fácil y rápida.



DAYTONA CASSETTE R32 CARACTERÍSTICAS

		SUPER DIGITAL INVERTER			
Nombre comercial		DAYTONA SDI 56	DAYTONA SDI 80	DAYTONA SDI 110	DAYTONA SDI 140
Unidad exterior		RAV-GP561 ATP-E	RAV-GP801AT-E	RAV-GP1101AT-E	RAV-GP1401AT-E
Unidad interior (Cassette)		RAV-RM561 UTP-E	RAV-RM801 UTP-E	RAV-RM1101 UTP-E	RAV-RM1401 UTP-E
Capacidad de refrigeración	kW	5,0	7,1	10,0	12,5
Rango de refriger. (mín. - máx.)	kW	1,2 - 5,6	1,9 - 8,0	2,6 - 12,0	3,1 - 14,0
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW C	0,19 - 1,22 - 1,97	0,26 - 1,58 - 3,15	0,66 - 2,32 - 3,60	0,53 - 3,16 - 3,55
EER		4,10	4,49	4,31	3,96
SEER		7,61	8,80	7,1	8,15
Clase de eficiencia energética	C	A++	A+++	A++	-
Consumo de electricidad estacional	kWh/a C	230	282	492	920
Capacidad de calefacción	kW	5,6	8,0	11,2	14,0
Rango de calefac. (mín. - máx.)	kW	0,9 - 8,1	1,3 - 11,3	2,4 - 15,6	2,6 - 16,5
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW H	0,16 - 1,30 - 2,76	0,20 - 1,77 - 3,47	0,53 - 2,41 - 4,30	0,40 - 3,21 - 4,38
COP	W/W	4,31	4,52	4,65	4,36
SCOP		4,96	5,22	4,36	4,72
Clase de eficiencia energética	H	A++	A+++	A+	-
Consumo de electricidad estacional	kWh/a H	1071	1367	3047	2844

DAYTONA CASSETTE R32 Datos físicos de la unidad interior

		SUPER DIGITAL INVERTER			
Unidad interior		RAV-RM561 UTP-E	RAV-RM801 UTP-E	RAV-RM1101 UTP-E	RAV-RM1401 UTP-E
Caudal de aire (A/B)	m³/h - l/s	1050/780 - 291/217	1230/810 - 341/225	2010/1170 - 558/325	2100/1230 - 583/341
Nivel de presión sonora (A-M-B)	dB(A)	32-29-28	35-31-28	43-38-33	44-38-34
Dimensiones (Alt. x Anch. x Prof.)	mm	256 x 840 x 840	256 x 840 x 840	319 x 840 x 840	319 x 840 x 840
Peso	kg	20	20	24	24
Dimensiones del panel (Alt.xAn.x Prof.)	mm	30x950x950	30x950x950	30x950x950	30x950x950
Peso del panel	kg	4,2	4,2	4,2	4,2

DAYTONA CASSETTE R32 Datos físicos de la unidad exterior

		SUPER DIGITAL INVERTER			
Unidad exterior		RAV-GP561 ATP-E	RAV-GP801AT-E	RAV-GP1101AT-E	RAV-GP1401AT-E
Caudal de aire	m³/h	2 250	3180	6960	6960
Nivel de presión sonora	dB(A) C/H	46 / 48	46 / 48	49 / 50	50 / 51
Dimensiones (Alt. X Anc. X Prof.)	mm	630 x 799 x 299	1050 x 1010 x 370	1550 x 1010 x 370	1550 x 1010 x 370
Peso	kg	45	74	104	104
Máxima corriente en arranque (MCA)	A	13,1	20,8	22,8	22,8
Conexiones (gas/líquido)	pulg.	1/2" - 1/4"	5/8" - 3/8"	5/8" - 3/8"	5/8" - 3/8"
Longitud mínima / máxima de tuberías	m	3 / 50	3 / 50	3 / 75	3 / 75
Diferencia máxima de altura	m	30	30	30	30
Longitud de tubería precargada	m	20	30	30	30
Carga adicional	gr/m	20	n/d	n/d	n/d
Refrigerante	kg	1,35	1,9	3,1	3,1

C: Modo de refrigeración H: Modo de calefacción